

# ALZMETALL AX 3s iTRONIC

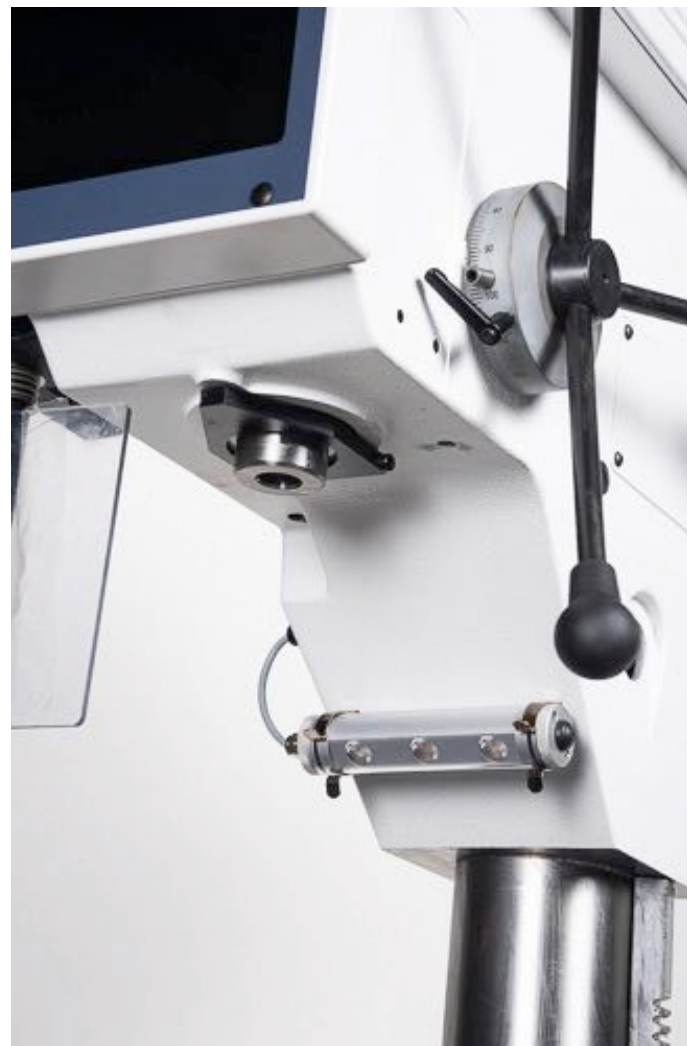
<b>Typ</b>	: Säulenbohrmaschine AX 3s iTRONIC-V
<b>Fabrikat</b>	: ALZMETALL
<b>Zustand</b>	: Neumaschine
<b>Techn. Daten</b>	: Bohrvermögen (Stahl St60) 30 mm Spindeldrehzahl 100 - 1.800 U/min



<b>Zubehör</b>	: LED Maschinenleuchte automatischer Spindelstop Technologierechner im Display Werkstückzähler Bedienungsanleitung
----------------	--

<b>Maße/Gewicht</b>	: ca. 700 x 1000 x 1840 mm (LxBxH) / 300 kg
---------------------	---





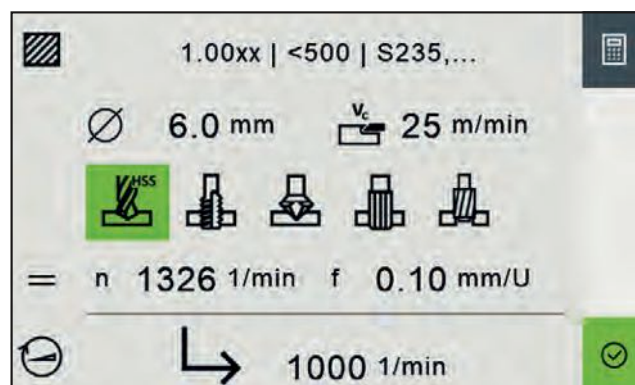
## iTRONIC BOHRMASCHINEN MIT TFT - LCD-DISPLAY MIT TOUCH-FUNKTION

Mehrwert der neuen iTRONIC  
Bohrmaschinen durch Standardfunktionen

- Touch-fähiges 5" oder 7" Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Bremsfunktion der Spindel – nur ALZTRONIC (Sicherheit)
- Automatische Drehzahlregelung bei AB 40 iTRONIC und bei AB-FLOW 40 iTRONIC
- Einstellbares Display-Timeout



Display Hauptbildschirm



Display Technologierechner [Option]

## Mehrwert durch Optionen

- Technologierechner im Display  
Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs.
  - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Schnittgeschwindigkeit  $V_c = \text{m/min}$   
**UND**  
Auswahl des Fertigungsverfahrens  
Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben  
**ODER**
  - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Auswahl aus der Materialtabelle  
**UND**  
Auswahl des Fertigungsverfahrens  
Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben
  - + Übernahme der Spindeldrehzahl als Sollwert
- Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
- Bohrtiefensteuerung mit Schaltfunktionen AUTODIGIT (nur AB-Maschinen)
- LED-Maschinenleuchte mit Schaltfunktionen
- Kühlmittelanlage mit Schaltfunktionen
- Energieeinsparung durch automatische Zu- und Abschaltung von Licht und Kühlmittel [bei ALZSTAR, AX, AB iTRONIC]
- Fußschalter und Komfort-Griffkreuzschaltung zur Umschaltung der Spindeldrehrichtung bei AB-Maschinen
- Automatischer Spindelstopp
- Werkstückzähler und Spindelgesamtlaufzeit

## SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Abb. mit Optionen



	AX 3s iTRONIC	AX 3 iTRONIC	AX 3 iTRONIC-V
<b>Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)</b>	25 mm	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden <b>Stahl E 335 (St 60)</b>	M 16	M 24	M 24
Gewindeschneiden <b>Guss EN-GJL-200 (GG 20)</b>	M 20	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 3
Spindelhub	140 mm	120 mm	120 mm
Nutzbare Ausladung	293 mm	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	132/724 mm	117/701 mm	117/701 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	manuel	Hand	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1790 mm	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	260 kg	260 kg	270 kg
<b>Antrieb</b>	stufenlos	stufenlos	stufenlos
<b>Motor:</b> n = 750 / 1500 min <sup>-1</sup>	<b>1,0 / 1,6 kW</b>	<b>1,0 / 1,6 kW</b>	<b>1,0 / 1,6 kW</b>
Spindeldrehzahlen	225-4300 min <sup>-1</sup>	80-1125 min <sup>-1</sup>	80-1125 min <sup>-1</sup>
<b>Motor:</b> n = 750 / 1500 min <sup>-1</sup>	<b>1,0 / 1,6 kW</b>	-	-
Spindeldrehzahlen	100-1800 min <sup>-1</sup>	-	-
<b>Motor:</b> n = 1500 / 3000 min <sup>-1</sup>	-	<b>1,45 / 1,9 kW</b>	<b>1,45 / 1,9 kW</b>
Spindeldrehzahlen	-	160-2250 min <sup>-1</sup>	160-2250 min <sup>-1</sup>

## SERIENMÄSSIGE AUSTRÜSTUNG

**7“ TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:** Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

**Gewindeschneideinrichtung,** für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

**Drehzahleinstellung stufenlos,** mittels Verstellhebel

**Spindelschutz** mit elektrischer Absicherung

**Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp**

**Pilzdrucktaster** (verrastend) für NOT-HALT

**Hauptschalter,** abschließbar

**Rechts- und Linkslauf** durch Schützsteuerung

**Steuerspannung 24 Volt**

**Schutzart IP 54**

**Lackierung:** DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

**Vorschubüberlastsicherung** bei AX 3 iTRONIC-V

**Maschinenöl Erstfüllung:** Ölfflasche, lose Mitlieferung; nur für AX 3 iTRONIC-V

## OPTIONEN

12.	<b>LED-Maschinenleuchte,</b> mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.5	<b>Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung</b> zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	<b>Kühlmittelanlage A*,</b> bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
25.	<b>Kühlmittelanlage B,</b> bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	<b>Technologierechner im Display.</b> Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	<b>Maximalbohrtiefen-Anzeige</b> als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
38.1	<b>Automatischer Spindelstopp,</b> Ein-/Abschaltbarer Spindelstopp beim Erreichen der Ausgangsposition
38.2	<b>Werkstückzähler,</b> Ein- Abschaltbar, zählt die Spindelhubhöhe. <b>Spindelgesamtlaufzeit inkl.,</b> Registriert die Spindellaufzeit, ohne Reset Möglichkeit
42.	<b>Säule, verlängert</b> um 200 mm
47.1.2	<b>Kurzspindel MK4</b>
50.6	<b>Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag</b> Einstellwert 0,1 mm.
03.	<b>Verankerungsteile</b> (Satz)
08.	<b>Verpackung</b> Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

\*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg